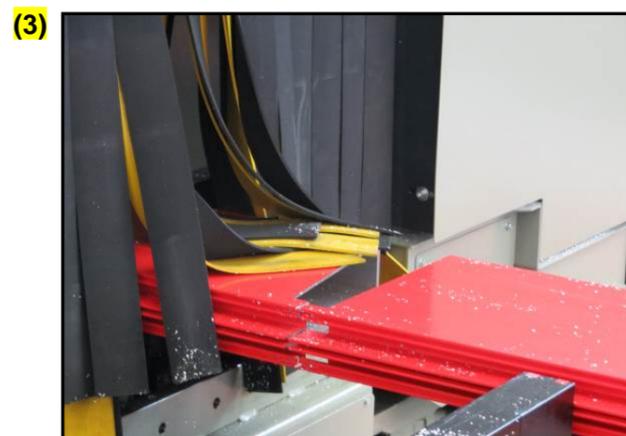


**CONFIGURATION STANDARD « SATELLITE XT » :**

- Une butée pour la zone gauche et droite (1).
- Un magasin 16 + 1 outils à couronne simple.
- Une cabine de protection de la zone de travail avec des portes latérales.
- PC industriel CNC fonctionnant sous Windows pour piloter le centre d'usinage avec un écran TFT 15".
- Des barres immatérielles permettant à l'opérateur de travailler en toute sécurité pour le chargement et le déchargement du profilé.
- Un grillage métallique qui protège les 3 autres côtés de la machine.

**LES OPTIONS POSSIBLES :**

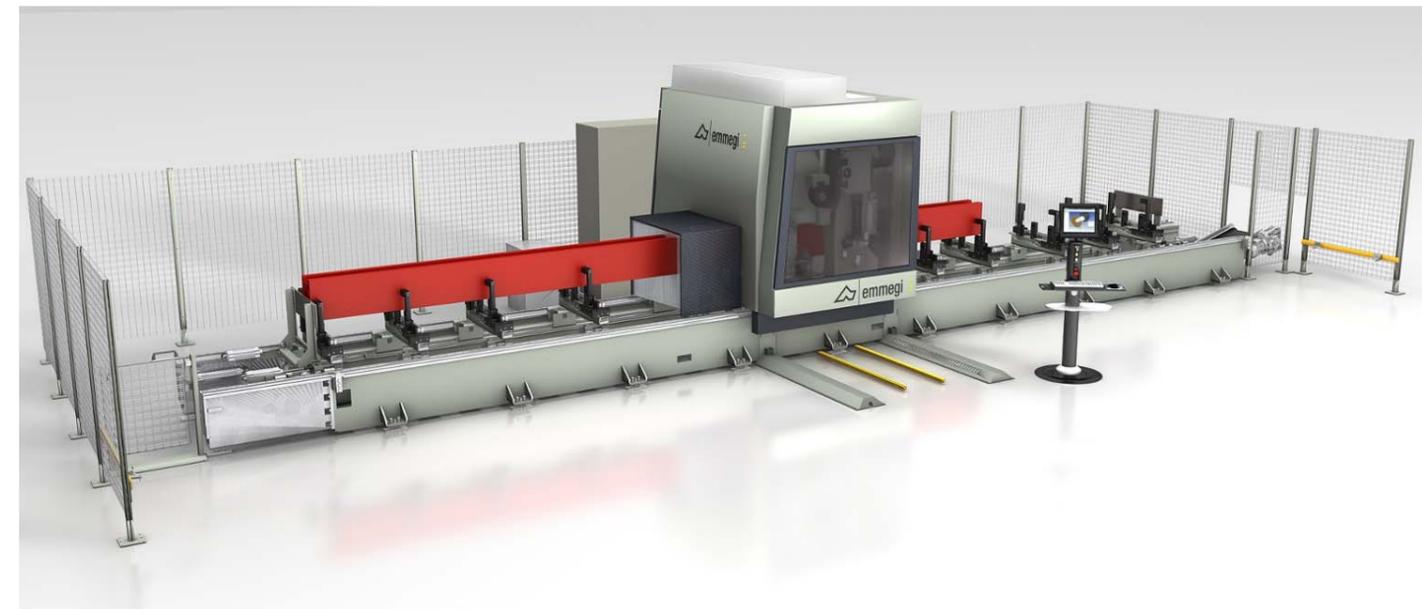
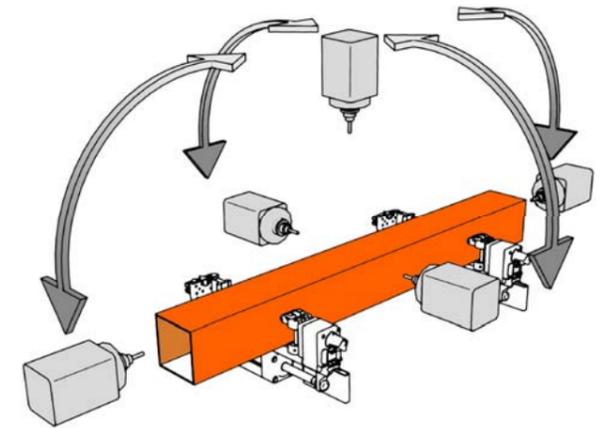
- Le tapis métallique pour l'évacuation des chutes (4).
- Couple de butées de référence central (2).
- Fonction « **coupe et séparation** ». Voici un exemple avec la lame de Ø 500 mm (3).
- Possibilité de travailler 2 profilés placés parallèlement dans chaque zone.
- Aspiration des fumées.



**BANC D'USINAGE**

Pour profilés ALU et ACIER

**SATELLITE XT (5 axes)**



Le SATELLITE XT est un banc d'usinage et de sciage à CN 5 axes.  
Il est conçu pour le perçage, le fraisage, et le tronçonnage des pièces d'aluminium à alliage léger et travaille également l'acier.



## Les différents modes opératoires :

- **Mode « Multi pièce »** : 1 seul zone pour l'ensemble de l'axe, pas de butées centrales. Un ou plusieurs profilés peuvent être chargés sur la machine pendant le même cycle de travail.
- **Mode « Pendulaire »** : 2 zones de longueurs variables, configurables à travers la commande numérique : dans chaque zone il est possible de charger un profilé et de changer manuellement la pièce en temps masqué.

1. **Mode pendulaire statique** : Les étaux sont positionnés par un dispositif à bord du portail de la machine.
2. **Mode pendulaire dynamique** : Les étaux sont positionnés de façon indépendante.

## Spécifications techniques :

- SATELLITE XT existe en 3 modèles différents avec différentes longueur de l'axe X : **7 800 / 10 500 / 15 500 mm**
- AXE Y (longitudinal) : **1 100 mm** (zone de travail) à 1 470 mm au total
- AXE Z (vertical) : **655 mm**
- AXE B (rotation horizontale de la broche) : **0° à 90° en continu**
- AXE C (rotation verticale de la broche) : **0° à 360° en continu**



## Les étaux :



## Nombre d'étaux standard :

6 pour la version SATELLITE : X = 7 800mm  
 8 pour la version SATELLITE : X = 10 500mm  
 12 pour la version SATELLITE : X = 15 500mm

Nombre maximum d'étaux par zone : 6



## Caractéristique Broche :

Puissance maxi (S1) : **15.0 KW**  
 Couple maxi : **12 Nm**  
 Rotation : **24 000 t/mn**  
 Puissance maxi obtenue : **12 000 t/mn**  
 Attache porte outils : **HSK63-F**  
 Type de refroidissement de la broche : **Liquide**

## Les outils :

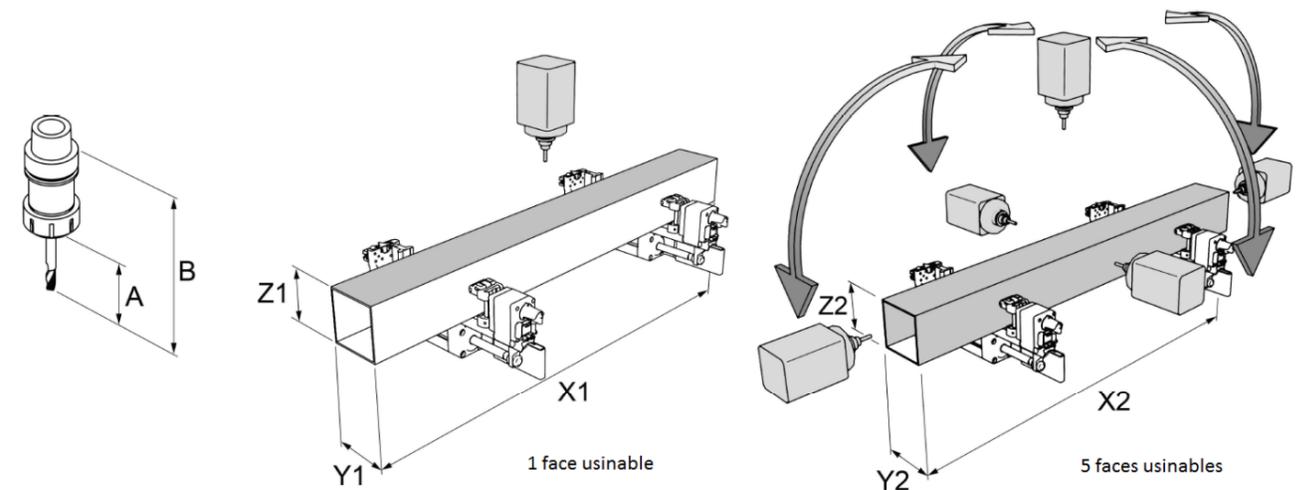
Nombre maximum d'outils :

- Standard : **16 + 1 (magasin sur couronne + porte lame)**
- Options : **32 + 1 (avec magasin chargement double sur couronne)**

Diamètre maximum de l'outil **Ø 80 mm x L=300 mm** avec magasin standard.  
 Ou **Ø 80 mm x L=200 mm** avec magasin chargement double sur couronne.  
 Diamètre maximum de la lame : **500 mm**



## Section de travail :



Dimensions en mm		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XT 7.800	Mode unitaire : 1 profilé	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	Mode pendulaire : 2 profilés	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XT 10.500	Mode unitaire : 1 profilé	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	Mode pendulaire : 2 profilés	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XT 15.500	Mode unitaire : 1 profilé	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	Mode pendulaire : 2 profilés	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Section maxi avec une lame de Ø 500 mm						292	360	292	360